

# 三灶厂突发异常进水应急演练

一、演练时间：2021 年 5 月 31 日

二、演练目的：为有效应对三灶厂的突发异常进水情况，保证及时进行正确的工艺生产调控，迅速启动应急方案以确保出水稳定达标，特进行本次应急演练。

三、参演人员：欧进浩、周亚梁、李林、郭俊希、当班运行人员、化验人员等。

四、演练程序

1、15:00，本次应急演练的总指挥欧进浩发起动员，讲明本次演练的目的、意义及重要性。

2、15:03，副总指挥周亚梁布置任务：

①当班人员：负责进行异常进水样的现场取样工作。

②化验班长陈波：负责安排化验人员迅速进行水样的化验分析工作，并将检测结果上报工艺专责。

③工艺专责李林：负责记录具体的进水异常情况，并进行合理的工艺生产调控，遇不确定性调控措施时及时上报副厂长周亚梁；并视异常进水的持续时间决定是否上报环保部门。

④运行大班长林荣超：如有需要，带领、安排人员进行外部管网排查取样。

3、15:08，总指挥欧进浩下达演练“开始”指令。

1)当班运行员陈运鸿在中控室值班时，发现进水在线 COD、



氨氮及 TN 值突然异常升高，COD 瞬时值高达 860mg/L，马上电话通知同组成员牟伟杰前往现场查看。

2) 当班人员牟伟杰收到通知后，立刻前往进水口查看，发现曝气沉砂池出现大量白色泡沫，马上进行现场取样；同时将异常情况拍照记录，汇报至三灶厂工作群。

3) 工艺专责李林收到通知后，立刻安排化验班长陈波对异常水样进行分析检测，化验指标项参考在线超标纪录，即检测水样的瞬时 COD、氨氮及 TN 值。

4) 工艺专责李林将超标情况上报至副厂长周亚梁，同时安排运行班人员加大鼓风机曝气量，持续观察生化池 DO 及出水各指标达标情况；发现一、二期生化池 DO 均出现下降趋势后，采取降低水量的处理方式，将进水量从 3000m<sup>3</sup>/h 将至 2400m<sup>3</sup>/h。

5) 运行大班长林荣超安排运行人员持续上报进水在线监测值的超标情况，询问工艺专责是否需要进行外部管网排查采样。

6) 工艺专责李林采取工艺调控措施后，生化池 DO 保持在正常水平，出水各污染物指标均稳定达标，但进水在线 COD、氨氮及 TN 值持续保持较高水平，请示副厂长周亚梁后安排运行大班长进行外部管网排查。

7) 运行大班长林荣超带领值班人员进行上游管网排查采样，记录采样点位并进行水样编号。化验班长陈波安排化验人员对管网水样进行分析检测，并将检测结果上报工艺专责。

8) 工艺专责李林将在线监测超标数据及管网排查采样结果

进行整理汇总，纸质报告至金湾区水务局及环保局。

4、15:30，全体人员集合，应急总指挥欧进浩对本次演练过程及结果进行讲评。



图 1：进水超标现场采样

水有限  
★  
1/21



图 2：外部管网排查采样



图 3：厂内应急方案桌面演练

## 五、演练总结

1、本次演练历时半小时，提高了三灶厂在面临突发进水超标情况时，各组员之间的配合能力及应急处理能力。

2、本次演练组织方案完善，具体实施可行性较强，现场应急处理调控措施运行有效。

3、演练过程中存在的问题：运行班人员采样未戴口罩，未穿戴防护服，安全防护措施有待加强。

总体评价：本次应急演练较为成功，进水超标事故发生后各级组织按照流程顺利启动，现场指标迅速，各项措施和行动较准确，具有较大的指导意义。





## 三灶水质净化厂会议签到表

会议时间: 2021年5月24日

会议地点: 三灶厂会议室

会议内容: 突发异常出水水质汇报

### 出席会议人员签名

	李培	李印		
李培	郭俊希	李培		
李培		周玉果	陈波	李培
李培	李培	李培	李培	李培
	李培	李培		

# 三灶厂突发危险化学品泄漏应急演练

一、**演练时间**：2021年9月24日

二、**演练目的**：为预防和控制危险化学品在卸货、使用及贮存过程中出现意外泄漏，造成环境污染及对厂内员工人身安全产生威胁，特进行本次应急演练，保证在紧急情况发生时，能迅速启动应急方案，有效控制事故的发展。

三、**参演人员**：欧进浩、周亚梁、沈启斌、陈建彬、李林、陈俊含、当班运行人员、化验人员。

## 四、演练程序

1、14:00，总指挥欧进浩发起动员，讲明本次演练的目的、意义及重要性。

2、14:05，副总指挥周亚梁分批布置任务：

(I) 设备专责沈启斌负责指导，确保现场员工迅速有序安全地撤离事发地，劝阻无关人员疏散、远离。

(II) 工艺专责李林指挥化验班，迅速穿戴好防护用具（耐酸碱靴2双、防酸碱服2件、橡胶手套2对）到达现场。

(III) 机修班长陈建彬带队隔离现场，并确保救援道路畅通。

(IV) 行政专责陈俊含负责准备救援车辆，评估事故现状和事态发展，若有需要向上级或地方政府求援。

3、14:10，总指挥欧进浩下达演练“开始”命令。

4、14:12，当班运行员按照规程进行日常打卡巡检时，发现危险



废物仓库有刺鼻味道外溢，进库发现地面有不明液体，经验判断为危险废物泄漏。仓库现场无人员伤亡，当班人员立即电话通知副厂长周亚梁。

5、14:15，副总指挥接到报告后，迅速指导运行大班班长及工艺专责到达现场，并将该情况报告至总指挥。运行班长对无关人员进行疏散，工艺专责指挥化验人员迅速穿戴好防护用具，带好相关工具抵达现场。

6、14:18，机修班长陈建彬带队在事故现场周边拉起警戒线，防止无关人员进入危险废物仓库造成不必要的事故。

7、14:20，化验班佩戴好防护用具后进入仓库，迅速使用消防砂将地面进行覆盖，以防止液体继续扩散；根据泄漏痕迹查明泄露原因为危险废物储存桶破裂。

8、14:22，化验班将破漏次氯酸钠桶内剩余的药剂，小心转移至中和池以防再次泄露危险。

9、14:25，泄漏点处置完毕，副总指挥安排化验班人员对现场进行冲洗；清理完毕后，运行班长安排当班人员全面清点检查是否另有药剂桶存在破漏的风险。

10、14:30，全体人员集合，应急总指挥欧进浩对演习过程及结果进行讲评。

## 五、演练总结

1、本次演练历时 30 分钟，达到了预期效果，提高了工作人员的应急能力及各班组成员之间的配合能力；

2、本次演练组织方案完善，具体实施完成较好，接口工作顺畅，



现场秩序和救援行动有效、成功完成。

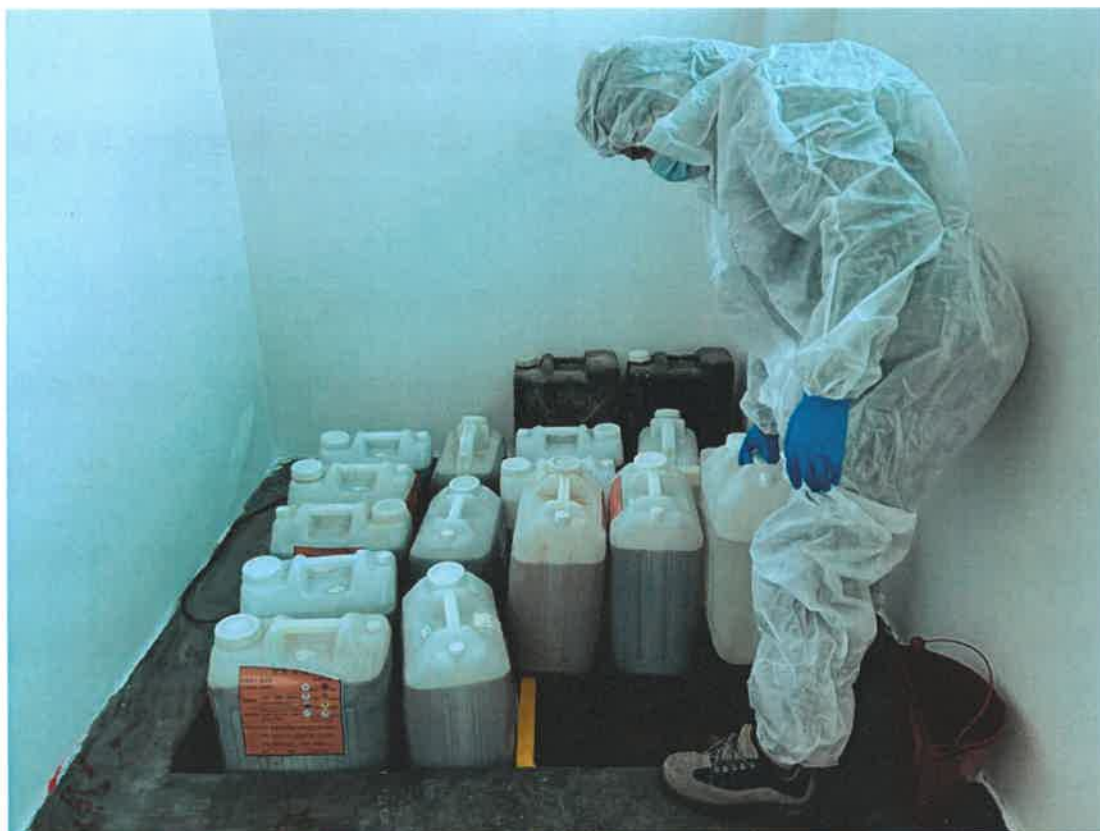
### 3、演练过程中存在的问题及待改进之处：

- ①化验人员穿戴防护用具速度较慢，漏穿用具，来回往返导致延长了处理时间。
- ②需加强值班人员对药剂贮存仓库的巡检频次。

总体评价：此次演练较为成功，事故发生后各级应急组织按照流程顺利启动，现场指挥迅速，各项措施和行动准确到位，对于存在的问题需要进一步改进。此次演练提高了员工的应急急救意识，通过实际演练可检验及完善厂内危险废物泄漏事故的应急处理方案，具有较大的实际意义。



附图：应急演练照片



## 三灶水质净化厂会议签到表

会议时间: 2021年9月24日

会议地点: 三灶厂会议室

会议内容: 突发危险化学品泄漏应急演练



### 出席会议人员签名

